平成28年度「水道水質精度管理に関する研修会」



精度管理の取り組みについて

(一財) 岐阜県公衆衛生検査センター 中村 弘揮



岐阜県公衆衛生検査 センターの紹介



岐阜県公衆衛生検査センター



環境と生命を守る社会づくり をめざしています。

豊かな環境、尊い生命を守ることを使命として「安全」「安心」「健康」をサポートするため、 さまざまな検査分析、調査を実施しています。

3



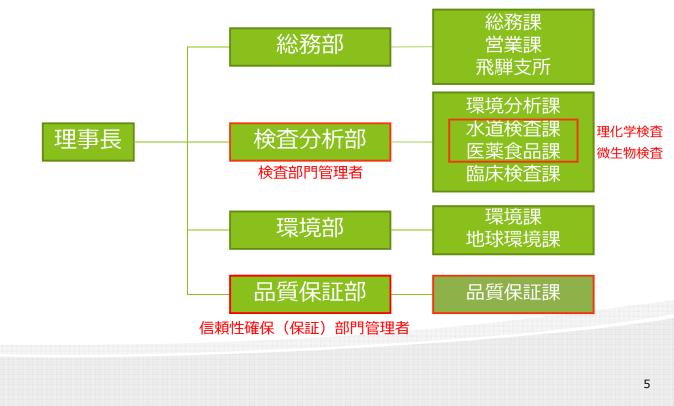
岐阜県公衆衛生検査センターの事業概要

登録・指定等

- 濃度計量証明事業(計量法)
- 特定計量証明事業(計量法)
- 音圧レベル計量証明事業(計量法)
- 振動加速度レベル計量証明事業(計量法)
- 土壌汚染対策法指定調査機関(土壌汚染対策法)
- 作業環境測定機関(作業環境測定法)
- 建築物空気環境測定事業(建築物における衛生的環境の確保に関する法律)
- 建築物飲料水水質検査業(建築物における衛生的環境の確保に関する法律)
- 温泉成分分析機関(温泉法)
- 水道水質検査機関(水道法)
- 簡易専用水道検査機関(水道法)
- 食品製品検査機関 (食品衛生法)
- 医薬品試験検査機関(医薬品医療機器等法)
- 向精神薬試験研究施設 (麻薬及び向精神薬取締法)
- 衛生検査所



岐阜県公衆衛生検査センターの組織体制





信頼性向上のための3要素

- 内部監査
- 精度管理
- 教育訓練

これらを含む品質マネジメントシステムをコントロールする専門の組織(部門)が必要



信頼性確保(保証)部門

■ 完全独立した部門

- 部門として組織表上は独立しているように見えて も、兼務職員を配置していては、仕事として優先 順位が上がらない。
- 信頼性確保(保証)部門が、どこまでコントロール(マネージメント)するかにより、品質や信頼性の向上に繋がる。

7



信頼性確保(保証)部門

- どのような者を配置すべきか?
- 事務職がダメとは言わないが、少なくとも分析が理解 できる者、できれば技術職を配置
- 分析経験者を2~3年、信頼性確保部門に配置し、信頼性向上に繋がる品質マネジメントを学んで、分析部門に戻る。
- 信頼性確保部門で学んだことを分析部門にフィード バックする。
- これらをローテーションしていけば、信頼性の高い試験所が完成するはずである。



内部監査

第三者審査とは違う監査を

- ■第三者審査
 - 規格要求事項の適合性を確認
 - 不適合を見つける
- ■内部監査
 - 発生している問題など要所を中心に確認
 - あらゆる課題を指摘し、改善を提案する
 - 自分達だからこそわかること、見えることがある



望ましい監査方法は?

- ■話を聞く
 - ⇒相手の考え方、手順を聞き出す
- 記録(証拠)を見る
 - ⇒客観的証拠を見る
- ■現場、現物、現実を見る
 - ⇒いわゆる3現主義「場を見る」「物を見る」「実を見る」

信じるな、疑うな、その目で確かめよ

11



内部監査手法の見直し例

以前は、年に1度システムの流れ、記録の管理・保管状況等を監査 しかし、本来の品質が何であるかを考えると、これでは、実際の結果 を出す検査工程での細かな部分が十分監査できていない。



実際の品質に係る部分を重点的に監査することとし、技術監査とシステム監査の両方の監査を行うこととした。

【技術監査】

「SOP通りの分析手順で行われているか」→分析室で立会監査 項目ごとに分析手順等を監査し、数年で全項目を監査する 「現地作業は手順書通り行われているか」→現地で立会監査

【システム監査】

「職員からの要望、顧客からの苦情、試験所内不適合はないか」 →実務担当者へのヒアリングを中心に監査



内部監査(技術監査)例

- SOPと実際の操作を見比べる。
- 準備から終了まで立ち会う。



13



内部監查実施結果例

監査結果書



記載事項(要約)

観察事項1

分析時には、試験操作確認シートに振とう時間・静置時間等(誰が分析しても、品質を統一するため)の待ち時間の記載をすること。

観察事項2

安全上の注意事項(ドラフト内作業、爆発防止)を試験操作確認シートに記載すること。

よりレベルの高い監査方法は?

- ■業務プロセスを見る
- ■問題・課題を見つける
- ■改善提案



■ これらを、改善意識の高い人材、仕事がよくできる優秀な人材に監査させる。

優秀な人材を監査に費やすのは勿体ないと思われる 方がいるかもしれませんが、トータルでみれば、試 験所全体の利益に繋がります。

15



精度管理



- ■「精密」かつ「正確」な測定結果を得る
- ■「精密性」が高い 再現性が良い、バラツキが小さい
 - ⇒ 内部精度管理
- ■「正確性」が高い 得られた測定値が、どの程度「真値」に近接しているか
 - ⇒ 外部精度管理

17

| 定義 (精度管理規程上の)

- ■日常の精度管理
 - 試験結果の信頼性の確保(個々の結果の信頼性)
 - 試験操作及び結果の継続した監視
- 内部精度管理調査
 - 検査員の精度向上を目的(個々の技能試験)
- 外部精度管理調査
 - 組織としての精度向上を目的



日常の精度管理

項目	内容	頻度
空試験	検水(検量線)の濃度範囲の 下限値未満(1/3未満)	1RUN毎
コントロール サンプル	調製濃度の±10%(±20%)の 範囲内	10検体毎に1
定量下限	n=5繰り返し、変動係数及び 誤差率10%(20%)以下	2ヶ月に1回 (担当者変更毎)
重複試験	n=2繰り返し 平均値に対する誤差率10%以下 ex.) p H、蒸発残留物など	1RUN毎

⇒ これらのデータは、妥当性評価書の定期更新にも使用

19

| 検査員の技能評価

- こんな技能評価してませんか?
 - 年1回 ⇒ 年1回以上
 - 1項目 ⇒ 複数項目(3年ぐらいで全項目)
 - 1人 ⇒ 検査可能な全員
- ■全員実施する意義
 - 検査員の技能比較が可能
 - 新たに検査担当としたい者も同時に行えば力量確認 にもなる



精度管理

(登録水質検査機関における水質検査の業務管理要領)

信頼性確保部門管理者は、水質検査部門管理者と協議の上、規則第15条の4第4号口の規定により全ての検査員の技能について、次の事項の評価を定期的に行うこと。

- ① 理化学的検査
 - ア <mark>通常の試料</mark>を用いて、定められた方法により水質検査の結果の<mark>再現性</mark>を維持できる技能
 - イ 添加量が明らかな試料を用いて、定められた方法により水質検査する技能
 - ウ 値を伏せた試料を用いて、定められた方法により水質検査する技能
- ② 生物学的検査
 - ア <mark>通常の試料</mark>を用いて、定められた方法により水質検査の結果の<mark>再現性</mark>を維持できる技能

21

内部精度管理(技能試験)

- 理化学的検査(併行測定)
 - 通常の試料、添加試料
 - n=5、変動係数10%(20%)以下
- 理化学的検査(未知試料測定)
 - 調製濃度(又は平均値)との誤差率10%(20%)以下
- ■生物学的検査
 - 一般細菌:添加試料(Bacillus subtilis)n=5、変動係数20%以下
 - 大腸菌: Escherichia coli (陽性) 、Proteus vulgaris (陰性)

添加試料、5試料、正答率100%



- チャンピオンデータは出さない
 - ルーチン検査は、2ヶ月ローテーションなので、精度管理調
 - エース投入はしない
- 品質保証部は、結果提出前に照査
 - 手順の確認、結果の転記確認等
 - 場合によっては、技術監査を精度管理調査に合わせて実施

23



教育訓練



教育訓練は各部門任せ?

- こんなことは、ありませんか?
- 計画したけど、実施していなかった。(忘れて いた。)



■ 教育訓練をコントロールする部門があれば、実施予定前に通知、予定を過ぎたら催促されます。

25

教育訓練手順例(教育訓練の種類)

■ 導入教育訓練

- 新人、異動者が新たに業務に携わる時
- 育休等で長期休職し、復職する時
 補助金・助成金制度もあるので、上手く活用するとよい。
 Ex.)キャリア形成促進助成金 育休中・復職後等能力アップコース(厚労省)

■ 定期教育訓練

- 導入教育訓練終了後、継続的に計画的に行う。
- フォローアップ教育訓練
 - 誰もが、一度教育訓練を受けただけで、いつまでも覚えているわけではない。
 - 力量を確認して必要であれば、再教育訓練を実施する。

■ 随時教育訓練

- 関係法令の改正や業務手順の改訂時
- 年間計画に含まれていない講習会・研修会に参加する時



教育訓練の評価

試験

内部資格認定等の場合は、客観的証拠となる。

■ 技能評価

• 技術的な力量確認には有効

■自己評価

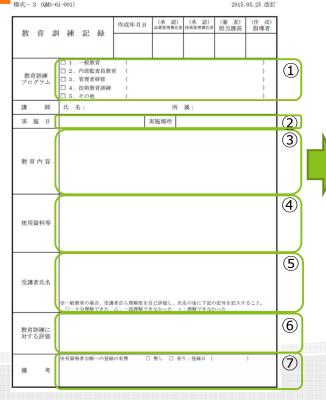
教育訓練終了後に、当該教育訓練内容に対する対象者本人の 自己評価を記録する。

例) ○:十分理解できた △:一部理解できなかった

×:理解できなかった

27

教育訓練手順例(教育訓練記録)



記載事項

- 教育訓練プログラム
 あらかじめ規定されたプログラム
- ② 実施日、実施場所 実施日だけでなく時刻も記入
- ③ 教育内容 具体的に記入
- ④ 使用資料等 必ずしも使用した教材を添付する必要 はなく、確認できればよい。
- ⑤ 受講者氏名 自筆署名だとよりリアル 自己評価を氏名の後に記入
- ⑥ 教育訓練に対する評価 指導者が教育訓練の有効性を記入
- ⑦ 備考 有資格者台帳への登録有無を記入 資格認定の場合は、条件を満たしてい ることが確認できる書類も添付 28



教育訓練手順例 (個人教育訓練記録)

■ 個別の教育訓練記録を基に個人教育訓練記録を入力

個人別教育訓練実施状況

氏名	
所属部署	
入所年月	
入所後の履歴	
入所前の職歴	
人の EU ジャ収益	
見め必属	
最終学歴 資格	
(国家資格等)	
VAre data	
資格	
(内部資格)	

受講年月日	種別	教育訓練名称
		0.0000.0000.0000.0000.0000.0000.0000.0000

29

信頼性向上のための3要素

- 内部監査
- 精度管理
- 教育訓練

これらを含む品質マネジメントシステムを 完全独立した品質保証部がコントロール



