

改正食品衛生法における器具・容器包装 に関する政省令等の策定状況について

食品衛生法等の一部を改正する法律の概要

(2018年6月13日公布)

改正の趣旨

- 我が国の食をとりまく環境変化や国際化等に対応し、食品の安全を確保するため、広域的な食中毒事案への対策強化、事業者による衛生管理の向上、食品による健康被害情報等の把握や対応を的確に行うとともに、国際整合的な食品用器具等の衛生規制の整備、実態等に応じた営業許可・届出制度や食品リコール情報の報告制度の創設等の措置を講ずる。

改正の概要

1. 広域的な食中毒事案への対策強化

国や都道府県等が、広域的な食中毒事案の発生や拡大防止等のため、相互に連携や協力を行うこととともに、厚生労働大臣が、関係者で構成する広域連携協議会を設置し、緊急を要する場合には、当該協議会を活用し、対応に努めることとする。

2. HACCP(ハサップ)*に沿った衛生管理の制度化

原則として、すべての食品等事業者に、一般衛生管理に加え、HACCPに沿った衛生管理の実施を求める。ただし、規模や業種等を考慮した一定の事業者については、取り扱う食品の特性等に応じた衛生管理とする。

- * 事業者が食中毒菌汚染等の危害要因を把握した上で、原材料の入荷から製品出荷までの全工程の中で、危害要因を除去低減させるために特に重要な工程を管理し、安全性を確保する衛生管理手法。先進国を中心に義務化が進められている。

3. 特別の注意を必要とする成分等を含む食品による健康被害情報の収集

健康被害の発生を未然に防止する見地から、特別の注意を必要とする成分等を含む食品について、事業者から行政への健康被害情報の届出を求める。

4. 国際整合的な食品用器具・容器包装の衛生規制の整備

食品用器具・容器包装について、安全性を評価した物質のみ使用可能とするポジティブリスト制度の導入等を行う。

5. 営業許可制度の見直し、営業届出制度の創設

実態に応じた営業許可業種への見直しや、現行の営業許可業種(政令で定める34業種)以外の事業者の届出制の創設を行う。

6. 食品リコール情報の報告制度の創設

事業者が自主回収を行う場合に、自治体へ報告する仕組みの構築を行う。

7. その他(乳製品・水産食品の衛生証明書の添付等の輸入要件化、自治体等の食品輸出関係事務に係る規定の創設等)

施行期日

公布の日から起算して2年を超えない範囲内において政令で定める日(ただし、1. は1年、5. 及び6. は3年)

食品衛生法改正条文(器具・容器包装部分の抜粋)

第18条 (第3項を新設)

③ 器具又は容器包装には、成分の食品への溶出又は浸出による公衆衛生に与える影響を考慮して政令で定める材質の原材料であって、これに含まれる物質(その物質が化学的に変化して生成した物質を除く。)について、当該原材料を使用して製造される器具若しくは容器包装に含有されることが許容される量又は当該原材料を使用して製造される器具若しくは容器包装から溶出し、若しくは浸出して食品に混和することが許容される量が第一項の規格に定められていないものは、使用してはならない。

ただし、当該物質が人の健康を損なうおそれのない量として厚生労働大臣が薬事・食品衛生審議会の意見を聴いて定める量を超えて溶出し、又は浸出して食品に混和するおそれがないように器具又は容器包装が加工されている場合(当該物質が器具又は容器包装の食品に接触する部分に使用される場合を除く。)については、この限りでない。

施行期日政令(令和元年政令第121号)

食品衛生法等の一部を改正する法律の施行期日は令和2年6月1日とし、同法附則第1条第3号に掲げる規定の施行期日は令和3年6月1日とする。

ポジティブリストの対象として政令で定める材質

○ 食品用器具・容器包装には、合成樹脂、紙、ゴム等の材質が使用されており、食品、添加物等の規格基準(昭和34年厚生省告示第370号)において、材質別規格が定められているところ。

改正食品衛生法第18条第3項において、ポジティブリスト制度の対象となる材質の原材料は、同条第1項の規格が定められたものでなければならないと規定され、その対象となる材質は政令で定めることとされている。

○ 次の理由から、ポジティブリスト制度の対象となる材質は、まずは合成樹脂とする。

- ①様々な器具及び容器包装に幅広く使用され公衆衛生に与える影響を考慮すべきこと
- ②欧米等の諸外国においてポジティブリスト制度の対象とされていること
- ③事業者団体による自主管理の取組の実績があること



食品衛生法施行令(昭和28年政令第229号)

(法第18条第3項の材質)

第1条 食品衛生法第18条第3項の政令で定める材質は、**合成樹脂**とする。

「合成樹脂」のポジティブリスト制度の対象範囲(改)

合成樹脂の分類(概要)

	熱可塑性あり	熱可塑性なし
プラスチック	熱可塑性プラスチック 例)ポリエチレン、ポリスチレン	熱硬化性プラスチック 例)メラミン樹脂、フェノール樹脂
エラストマー	熱可塑性エラストマー 例)ポリスチレンエラストマー、 スチレン・ブロック共重合体	ゴム(熱硬化性エラストマー) 例)ブタジエンゴム、ニトリルゴム

対応方針

- 「ゴム」は「**熱可塑性を持たない**高分子の弾性体」とし、合成樹脂とは区別する。
- 「ゴム」を除く部分については合成樹脂として取り扱い、ポジティブリスト制度の対象とする。



施行通知(令和元年11月7日 生食発1107第1号)

3 器具又は容器包装に関する事項

イ ポジティブリスト制度の対象となる政令で定める材質について(施行令第1条関係)

- 食品又は添加物用器具又は容器包装に使用される「合成樹脂」の原材料であってこれに含まれるものについては、規格が定められた物質のみとされたこと。
- 「合成樹脂」には、熱可塑性を持たない弾性体であるゴムは含まないこと。
- 合成樹脂製の器具又は容器包装及び他の材質の器具又は容器包装であって食品又は添加物接触面に合成樹脂の層が形成されている場合の「合成樹脂」を対象とすること。

18条第3項ただし書の「おそれのない量」について

改正食品衛生法第18条第3項において、政令で定める材質(合成樹脂)の原材料は、ポジティブリストに記載された物質でなければならないが、食品に接触する部分に使用されず、人の健康を損なうおそれのない量として定める量を超えて食品側に移行しない場合には、ポジティブリストに記載された物質以外のものも使用可能とされている。

その際、人の健康を損なうおそれのない量については、リスク管理等における実効性の観点を踏まえると、器具・容器包装から溶出又は浸出する物質の食事中濃度(※)により規定するよりも食品疑似溶媒中濃度により規定することが適切であると考えられる。

※ 食事中濃度の算出にあたっては、食品疑似溶媒を用いた溶出試験により得た値に係数等を用いて換算等を行う必要がある。

【器具・容器包装部会(令和元年7月8日)資料2より抜粋】

○ 改正食品衛生法第18条第3項ただし書の規定により人の健康を損なうおそれのない量として厚生労働大臣が定める量は、0.01mg/kg食品とする。

○ ここで、食品への移行量は、食品疑似溶媒中濃度に、係数(器具・容器包装に接触する食品の重量/食品疑似溶媒量)を乗じて算出されるが、この係数は1に概算できると考えられる。このため、食品への移行量0.01mg/kgは、食品疑似溶媒中濃度として0.01mg/Lと考えると差し支えないと考えられる。

「人の健康を損なうおそれのない量」を0.01mg/kg食品とすることについて、

パブリックコメントを実施済(9月9日～10月8日)、現在WTO通報を実施中(10月10日～12月9日)

製造管理基準及び情報伝達に関する省令等①

○ 改正食品衛生法第50条の3(第52条)において、器具又は容器包装を製造する営業の施設の衛生的な管理その他公衆衛生上必要な措置について、
①施設の内外の清潔保持その他一般的な衛生管理に関すること、及び
②食品衛生上の危害の発生を防止するために必要な適正に製造を管理するための取組に関することに関する基準を、省令で定めることとされている。

○ 同第50条の4(第53条)において、ポジティブリスト制度の対象となる材質を使用した器具又は容器包装を取扱う事業者は、その取扱う製品の販売の相手方に対し、ポジティブリスト制度に適合している旨を説明しなければならないこととされている。

また、器具又は容器包装の原材料を取扱う事業者は、器具又は容器包装の製造事業者からポジティブリスト制度への適合性の確認を求められた場合には、必要な説明をするように努めなければならないこととされている。

○ 省令で定める事項は、食品用器具及び容器包装の規制の在り方に関する技術検討会における議論を踏まえ、「食品用器具及び容器包装の製造等における安全性確保に関する指針(ガイドライン)」(平成29年7月10日、自主管理ガイドライン)に沿って定めることとしている。

製造管理基準及び情報伝達に関する省令等②

【一般衛生管理】

[全ての器具・容器包装製造事業者に適用されるもの]

食品衛生法施行規則(昭和23年厚生省令第23号)

第66条の5 法第50条の3第1項第1号に掲げる事項に関する同項の厚生労働省令で定める基準は次のとおりとする。

- 一 器具又は容器包装が適切に製造されるよう、必要な人員を配置し、作業内容を設定し、及び施設設備等を維持すること。
- 二 器具又は容器包装の製造に従事する人員(以下この条及び次条において「作業従事者」という。)の清潔の保持及び健康状態について、必要な管理を行うとともに、作業従事者に作業手順及び衛生管理に必要な事項を理解させ、それらに従い作業を実施させること。
- 三 施設又は作業区域は、器具又は容器包装の使用方法を踏まえ、必要に応じて粉じんや埃等の混入による汚染が防止できる構造とし、清潔な状態を維持すること。
- 四 清潔な作業環境を維持するため、施設の清掃及び保守点検並びに廃棄物の処理を適切に実施すること。
- 五 器具又は容器包装の製造の管理をする者及び作業従事者の教育訓練を実施し、食品衛生上の危害の発生の防止に必要な情報及び取組を関係者間において共有すること。
- 六 作業手順を作成し、衛生管理に必要な事項を定め、及びそれらの取組内容の結果を記録するとともに、必要に応じて速やかに確認できるよう保存すること。
- 七 器具又は容器包装の原材料の購入、使用及び廃棄並びに器具又は容器包装の製造、貯蔵、出荷及び廃棄に係る記録を作成し、当該器具が使用される期間又は当該容器包装に入れられ、若しくは包まれた食品若しくは添加物が消費されるまでの期間を踏まえて保存すること。

製造管理基準及び情報伝達に関する省令等③

【食品用器具又は容器包装を適正に製造管理するための取組】

[ポジティブリスト対象材質の器具・容器包装製造事業者に適用されるもの]

食品衛生法施行規則(昭和23年厚生省令第23号)

第66条の5

- ② 法第50条の3第1項第2号に掲げる事項に関する同項の厚生労働省令で定める基準は、次のとおりとする。
 - 一 令第1条で定める材質の原材料(以下この条及び次条において「原材料」という。)は、法第18条第3項の規定に適合するものを使用すること。
 - 二 器具又は容器包装の製品設計にあつては、設計された製品が法第18条第3項の規定に適合すること及びその製造工程が同条第一項の規格又は基準に適合していることを確認すること。
 - 三 必要に応じて食品衛生上の危害の発生又は危害が発生するおそれを予防するための措置を分析し、管理が必要な要因を特定すること。
 - 四 前号の管理が必要な要因については、食品衛生上の危害の発生を防止するために必要な製造及び管理の水準(以下「管理水準」という。)及び管理方法を定め、適切に管理すること。
 - 五 原材料及び器具又は容器包装が適切な管理水準を満たすことを確認すること。
 - 六 適切な管理水準を満たさない原材料又は器具若しくは容器包装、回収した器具又は容器包装その他食品衛生上の危害が発生するおそれのある器具又は容器包装については、その対応方法をあらかじめ定めておくこと。
 - 七 適切な管理水準を満たさない原材料又は器具若しくは容器包装、回収した器具又は容器包装その他食品衛生上の危害が発生するおそれのある器具又は容器包装については、前号の規定により定められた方法に従い対応すること。
 - 八 製造に使用した原材料及び製造した器具又は容器包装の一部を必要に応じて保存すること。

製造管理基準及び情報伝達に関する省令等④

施行通知(令和元年11月7日 生食発1107第1号)

□ 製造管理に関する事項(施行規則第66条の5関係)

(1) 法令の趣旨及び内容等

- i 施行規則第66条の5に規定する器具又は容器包装の製造管理に関する基準は、「食品用器具及び容器包装の製造等における安全性確保に関する指針(ガイドライン)」(平成29年7月10日付け生食発0710第14号)に沿って定めたものであること。
- ii 器具又は容器包装を製造する営業者は、取り扱う製品及びその使用方法等に応じた製造管理を行うこと。
- iii 本基準の対象となる営業者は、器具(部品を含む)を製造する営業者及び食品又は添加物を製造する営業者に納入される直前の容器包装を製造する営業者であること。また、器具又は容器包装の製造が委託されている場合は、器具又は容器包装の製造を別の器具又は容器包装の製造者に委託する者及び委託先ともに対象となること。
- iv 合成樹脂製の器具又は容器包装及び他の材質の器具又は容器包装であって食品又は添加物接触面に合成樹脂の層が形成されている器具又は容器包装を製造する営業者が法第50条の3第1項第1号(一般衛生管理)及び第2号(適正製造管理)の対象となり、これ以外を製造する営業者は、同第1号(一般衛生管理)のみ対象となること。

(2) 運用上留意すべき事項

- i 「食品用器具及び容器包装の製造等における安全性確保に関する指針(ガイドライン)」を踏まえて事業者団体が作成した手引書を厚生労働省のホームページに掲載していることから、業務の参考とされたいこと。
- ii 施行規則第66条の5第2項第6号に規定する回収した器具又は容器包装等の対応方法には、保健所等への報告等が含まれることが望ましいこと。また、法第50条の3第1項第1号(一般衛生管理)のみ対象となる営業者においても、これに準じた対応をすることが望ましいこと。

製造管理基準及び情報伝達に関する省令等⑤

【食品用器具又は容器包装の情報伝達】

食品衛生法施行規則(昭和23年厚生省令第23号)

第66条の6 令第1条で定める材質の原材料が使用された器具又は容器包装を販売し、又は販売の用に供するために製造し、若しくは輸入する者は、法第50条の4第1項の規定による器具又は容器包装の販売の相手方に対する説明について、次の各号に定めるところにより行わなければならない。

- 一 説明の対象となる器具又は容器包装を特定し、それが法第50条の4第1項第1号又は同項第2号のいずれかに該当することが確認できる情報を伝達すること。
 - 二 前号に規定する情報の伝達を実施するための体制を整え、前号の情報に変更があつた場合は、当該情報を速やかに伝達すること。
- ② 器具又は容器包装の原材料であつて、令第1条で定める材質のものを販売し、又は販売の用に供するために製造し、若しくは輸入する者は、法第50条の4第2項の規定による説明について、次の各号に定めるところにより行うよう努めなければならない。
- 一 説明の対象となる原材料を特定し、それが使用され、製造される器具又は容器包装が法第50条の4第1項第1号又は同項第2号のいずれかに該当することが確認できる情報を伝達すること。
 - 二 前号に規定する情報の伝達を実施するための体制を整え、前号の情報に変更があつた場合は、当該情報を速やかに伝達すること。

製造管理基準及び情報伝達に関する省令等⑥

施行通知(令和元年11月7日 生食発1107第1号)

ハ 情報伝達に関する事項(施行規則第66条の6関係)

法令の趣旨及び内容等

- i 各営業者は、器具又は容器包装のサプライチェーンを通じた情報伝達が必要であることを理解し、それぞれの位置付け及び役割を認識して適切な情報伝達を行うこと。
- ii 営業者間の情報伝達を想定したものであること。
- iii 伝達する内容は、ポジティブリストへの適合性等の確認に資する情報であって、必ずしも個別物質の開示等が必要ではないこと。
- iv 情報を伝達する方法は特段定めないが、営業者における情報の記録又は保存等により、事後的に確認する手段を確保する必要があること。
- vi 営業者間の契約締結時における仕様書等、入荷時の品質保証書等、業界団体の確認証明書、その他法第18条第3項の規定の適合性等を傍証する書類等の活用も可能であると考えられること。
- vii 施行規則第66条の6に規定する情報伝達の対象は、合成樹脂製の器具又は容器包装及び他の材質の器具又は容器包装であって食品又は添加物接触面に合成樹脂の層が形成されている器具又は容器包装を販売、製造又は輸入する営業者が販売の相手方に対して行う情報伝達であること。

器具・容器包装製造事業者の届出制度

○現在、食品衛生法においては、地方自治体が器具及び容器包装の製造事業者を把握する仕組みはないが、ポジティブリスト制度においては、全物質を検査することは現実的ではなく、適正な原材料を使用し適正に製造管理しているかを確認することにより、監視指導を行うことが効果的であると考えられる。

このため、地方自治体が器具及び容器包装の製造事業者を把握するため、届出等の仕組みが必要である。

「食品用器具及び容器包装の規制に関する検討会とりまとめ」より抜粋



(公衆衛生に与える影響が少ない営業)

令第35条の2 法第57条第1項に規定する公衆衛生に与える影響が少ない営業として政令で定めるものは、次のとおりとする。

- 一 食品又は添加物の輸入をする営業
- 二 食品又は添加物の貯蔵のみをし、又は運搬のみをする営業(食品の冷凍又は冷蔵業を除く。)
- 三 容器包装に入れられ、又は容器包装で包まれた食品又は添加物のうち、冷凍又は冷蔵によらない方法により保存した場合において、腐敗、変敗その他の品質の劣化により食品衛生上の危害の発生のおそれがないものの販売をする営業
- 四 器具又は容器包装(第1条に規定する材質以外の原材料が使用された器具又は容器包装に限る。)の製造をする営業
- 五 器具又は容器包装の輸入をし、又は販売をする営業

法第57条 (新設)

営業(第54条に規定する営業、公衆衛生に与える影響が少ない営業で政令で定めるもの及び食鳥処理の事業を除く。)を営もうとする者は、厚生労働省令で定めるところにより、あらかじめ、その営業所の名称及び所在地その他厚生労働省令で定める事項を都道府県知事に届け出なければならない。

令和3年6月1日より、ポジティブリストの対象となる器具・容器包装の製造事業者については届出制度の対象となる。

食品、添加物等の規格基準（厚生省告示第370号）改正案（骨子）

- ・法第18条第3項の規定により、合成樹脂の原材料は別表第1に掲げるものであること。
- ・着色目的の物質は、定められた着色料若しくは溶出又は浸出して食品に混和するおそれのないように加工されている着色料であること。
- ・同表第1表(2)の表中の使用可能ポリマー欄に掲げる基ポリマーは、塗布又は転写により適切な基材上に固化して層を形成するものとして使用すること。（編注）
- ・基ポリマーの構成成分に対して98重量%超が別表第1第1表(1)又は(2)の表の使用可能ポリマー欄に掲げる物質で構成され、残りの構成成分は同表第1表(3)の表に掲げるモノマーの共重合体で構成されること。

※別表第1

第1表 基ポリマー

- (1) 基ポリマー(プラスチック)
- (2) 基ポリマー(コーティング等)
- (3) 基ポリマーに対して微量で重合可能なモノマー

第2表 添加剤・塗布剤等

- (1) 添加剤・塗布剤等

(編注)パブリックコメントにおける規定ぶりを一部修正

食品、添加物等の規格基準（厚生省告示第370号）改正案

別表第1 第1表（1）案（基ポリマー（プラスチック））

✓ The mark in "Food types" means as follows.
 ○: May be used in UCP for the type of food.
 -: Not allowed to be used in UCP for the type of food.
 ✓ The Roman numeral in "Maximum temperature" means as follows.
 I: May be used at 70°C or lower.
 II: May be used at 100°C or lower.
 III: May be used at a temperature exceeding 100°C or lower.

"#" Is not described in "Remarks".
 (#: Falls under Article 11, paragraph (1), item (iii) of the Food Safety Basic Act.)

a 表中使用可能食品の欄は、次に定めるとおりとする。
 ①「○」は、使用可能であることを示す。
 ②「-」は、使用不可であることを示す。
 b 表中使用可能最高温度の欄は、次に定めるとおりとする。
 ①「I」は、70°C以下で使用可能であることを示す。
 ②「II」は、100°C以下で使用可能であることを示す。
 ③「III」は、100°C超で使用可能であることを示す。

特記事項欄における「#」の記号等は記載されていない。
 （「#」は食品安全委員会第11条第1項第3項に該当するものであることを示す。）

一部抜粋

(1) Base polymers (Plastics) 基ポリマー（プラスチック）

1. Polyethylene (PE) ポリエチレン (PE)

No	Polymerポリマー		CAS No CAS登録番号	Food types使用可能食品					Maximum temperature 使用可能温度 I: ≤70°C II: ≤100°C III: >100°C	Group 区分	Remarks 特記事項
	Japanese name和名	English name英名		Acidic 酸性	Oily and fatty 油性及び 脂肪性	Milk and milk product 乳・ 乳製品	Alcoholic beverage 酒類	Others その他			
1	エチレン単重合体	Ethylene, homopolymer	9002-88-4	○	○	○	○	○	III	5	
2	エチレン・1-アルケン共重合体	Copolymers of ethylene and 1-alken	9010-79-1 25087-34-7 25213-02-9 25213-96-1 25895-47-0 26221-73-8 25895-46-9 60785-11-7 28829-58-5 and others	○	○	○	○	○	III	5	
3	エチレン単重合体・無水マレイン酸グラフト化物	Ethylene, homopolymer and 2,5-furandione, graft	9006-26-2 106343-08-2	○	○	○	○	○	III	2	
4	エチレン・1-アルケン共重合体・無水マレイン酸グラフト化物	1-Alkene, polymer with ethylene and 2,5-furandione, graft	31069-12-2 63529-36-5 86286-09-1 85244-45-7 108388-93-8 and others	○	○	○	○	○	III	2	
5	エチレン単重合体・マレイン酸モノエチルエステルグラフト化物	Ethylene homopolymer, maleic anhydride monoethyl ester grafted	59975-36-9	○	○	-	○	○	III	2	
6	エチレン単重合体・スチレングラフト化物	Benzen, ethenyl-, polymer with ethene, graft	106826-12-4	○	○	○	○	○	III	2	
7	エチレン単重合体・エチニルトリメトキシラングラフト化物及びその架橋体	Ethylenyltrimethoxysilane-grafted polyethylene	35312-82-4 107257-99-8	○	○	○	○	○	III	2	Ethylenyltrimethoxysilane (CAS No. 2768-02-7) content for the components of the polymer shall be less than 2wt%. エチニルトリメトキシラン (CAS登録番号2768-02-7) はポリマー構成成分に対して2wt%未満。

食品、添加物等の規格基準（厚生省告示第370号）改正案

別表第1 第1表（2）案（コーティング樹脂）

✓ The mark in "Food types" means as follows.

○: May be used in UCP for the type of food.

-: Not allowed to be used in UCP for the type of food.

✓ The Roman numeral in "Maximum temperature" means as follows.

I: May be used at 70°C or lower.

II: May be used at 100°C or lower.

III: May be used at a temperature exceeding 100°C or lower.

✓ # is omitted in this table. (#: Falls under Article 1, paragraph (1), item (iii) of the Food Safety Basic Act.)

a 表中使用可能食品の欄は、次に定めるとおりとする。

① 「○」は、使用可能であることを示す。

② 「-」は、使用不可であることを示す。

b 表中使用可能最高温度の欄は、次に定めるとおりとする。

① 「I」は、70°C以下で使用可能であることを示す。

② 「II」は、100°C以下で使用可能であることを示す。

③ 「III」は、100°C超で使用可能であることを示す。

c 特記事項欄における「#」の記号等は記載されていない。（「#」は食品安全基本法第11条第1項第3号に該当するものであることを示す）

一部抜粋

No	使用可能ポリマー Polymers		CAS登録番号 CAS Registry Number	Food types使用可能食品					Maximum temperature 使用可能温度 I. ≤70°C II. ≤100°C III. ≥101°C	樹脂区分 Group		特記事項 Remarks
	和名 Japanese Name	英名 English Name		Acidic 酸性	Oily and fatty 油性及び 脂肪性	Milk and milk product 乳・ 乳製品	Alcoholic beverage 酒類	Others その他		架橋 Cross- linke d	非架橋 Non cross linke d	
1	フェノール樹脂 Phenol-formaldehyde resin											
(i)	以下のフェノール類1つ以上とホルムアルデヒドの反応で得られる樹脂	Resins obtained by the reaction of formaldehyde with the following one or more phenols:		○	○	○	○	○	III	1	-	
(1)	アルキル化（メチル、エチル、プロピル、イソプロピル、ブチル）フェノール	Alkylated (methyl, ethyl, propyl, isopropyl, butyl) phenols	-									
(2)	p-tert-アミルフェノール	p-tert-Amylphenol	80-46-6									
(3)	ビスフェノールB	4,4'-sec-Butylidenediphenol	77-40-7									

食品、添加物等の規格基準（厚生省告示第370号）改正案

別表第1 第1表（3）案（基ポリマーに対して微量で重合可能なモノマー）

特記事項欄における「#」の記号は記載されていない。（本リストでは#は省略）
 （「#」は食品安全委員会第11条第1項第3項に該当するものであることを示す。）
 # is omitted in this table.
 (#: Falls under Article 11, paragraph (1), item (iii) of the Food Safety Basic Act.)

一部抜粋

No	使用可能モノマー monomer		CAS No	特記事項 Remarks
	和名 Japanese Name	英名 English Name		
1	1, 1-ジフルオロエタン	1,1-difluoroethane	75-37-6	
2	1, 2-プロパンジオール	1,2-propanediol	57-55-6	
3	1, 3, 5-トリオキサソラン	trioxane	110-88-3	
4	1, 3-ジオキソラン	1,3-dioxolane	646-06-0	
5	1, 3-ブタジエン	butadiene	106-99-0	
6	1, 3-ブタンジオール	1,3-butanediol	107-88-0	
7	1, 3-プロパンジオール	1,3-propanediol	504-63-2	
8	1, 4-シクロヘキサンジメタノール	1,4-bis(hydroxymethyl)cyclohexane	105-08-8	
9	1, 4-ジクロロベンゼン	1,4-dichlorobenzene	106-46-7	
10	1, 4-ブタンジオール	1,4-butanediol	110-63-4	

食品、添加物等の規格基準（厚生省告示第370号）改正案

別表第1 第2表案（添加剤等）

一部抜粋

✓ The mark in "Use Level" means as follows.

-: Does not to be allowed to use.

*: Does not have regulatory limit for use.

✓ #: is omitted in this table. (#: Falls under Article 11, paragraph (1), item (iii) of the Food Safety Basic Act.)

a 表中区別使用制限の欄は、次に定めたとおりとする。

① 「-」は、使用不可であることを示す。

② 「*」は、使用量の制限がないことを示す。

b 特記事項欄における「#」の記号等は記載されていない。（「#」は食品安全基本法第11条第1項第3号に該当するものであることを示す）

バリエーション 整理番号 No.	物質名 Substance Name		CAS登録番号 CAS Registry Number	区別使用制限 (重量%) Use Level (wt%)							特記事項 Remarks
	和名 Japanese Name	英名 English Name		区分1 Group 1	区分2 Group 2	区分3 Group 3	区分4 Group 4	区分5 Group 5	区分6 Group 6	区分7 Group 7	
100001	ホルムアルデヒド	formaldehyde	0000050-00-0	0.005	-	0.001	-	0.001	0.001	0.001	
100002	乳酸 (ナトリウム、カルシウム塩を含む)	lactic acid (including sodium, calcium salt)	0000050-21-5 0000072-17-3 0000079-33-4 0000598-82-3 0000814-80-2 0010326-41-7	1	0.5	0.5	5	0.001	0.001	0.001	塗布の場合、600mg/m ² 以下 (区分2に限る) The maximum limit is not more than 600mg/m ² as coating agent. (Group 2 only)
100003	ソルビトール	sorbitol	0000050-70-4	0.5	0.5	0.5	1	0.001	0.5	-	
100004	アスコルビン酸 (ナトリウム、カルシウム塩を含む)	ascorbic acid (including sodium, calcium salt)	0000050-81-7 0000134-03-2 0005743-28-2	0.3	0.3	0.3	5	0.3	0.3	0.3	
100005	2-ブロモ-2-ニトロ-1,3-プロパンジオール	2-bromo-2-nitro-1,3-propanediol	0000052-51-7	-	-	0.001	-	0.001	0.001	0.001	
100006	グリセロール	glycerol	0000056-81-5	2	0.5	0.5	2	0.5	0.5	0.5	
100007	脂肪酸 (C8-22) (ナトリウム、カリウム、マグネシウム、カルシウム、アルミニウム、アンモニウム塩を含む)	fatty acid (C8-22) (including sodium, potassium, magnesium, calcium, aluminium, ammonium salt)	0000057-10-3 0000057-11-4 0000060-33-3 0000112-80-1 0000112-85-6 0000124-07-2 0000136-51-6 0000142-17-6 0000143-07-7 0000143-18-0 0000143-19-1 0000300-92-5 0000408-35-5 0000506-30-9 0000544-63-8 0000555-35-1 0000557-04-0 0000593-29-3 0000637-12-7 0000698-37-9 0000822-16-2 0001592-23-0 0005136-76-5 0005460-94-6 0006535-20-2 0006865-33-4 0007047-84-9 0016453-54-6 0019704-83-7 0019766-89-3 0030399-84-9 0067701-06-8	10	5	10	5	5	5	2	塗布の場合、600mg/m ² 以下 (ナトリウム、カリウム、アンモニウム塩に限る) The maximum limit is not more than 600mg/m ² as coating agent. (Limited to sodium, potassium, ammonium salt)
100008	尿素	urea	0000057-13-6	1	1	1	1	1	-	-	
100009	プロピレングリコール	propyleneglycol	0000057-55-6	3	0.5	0.5	2	0.5	0.5	0.5	
100010	酢酸 D-α-トコフェリル	D-α-tocopheryl acetate	0000058-95-7	-	-	-	-	0.05	-	-	

ポジティブリスト制度における規格基準（既存物質）

○ 厚生労働省では、同制度の国際整合性の観点も踏まえた告示物質の把握を進めており、現時点で約2500を超える物質が対象となる予定である。

これらの物質については、食品安全基本法に基づき食品安全委員会による食品健康影響評価結果を踏まえ、器具・容器包装部会及び食品衛生分科会で審議した上で規格を定めることが必要であり、食品安全委員会では既に国内で販売、製造、輸入、営業上使用されている器具・容器包装に用いられている物質（既存物質）について、シミュレーションを含む利用可能な情報等に基づき評価を行うことが検討されているが、この評価方法を用いても、一連の作業に一定の時間を要することが避けられないと想定される。

○ 既存物質は、既に器具・容器包装に使用されている物質であり、法第16条（有毒有害な器具又容器包装の販売等の禁止）等の遵守のため、その使用にあたっては一定の安全性情報の確認が行われている。また、これまでに器具・容器包装として長い使用実績がある物質が使用できなくなれば、食品等の製造、販売、ひいては食品の安定供給に支障をきたすことが想定される。

このため、まずは器具・容器包装に既に使用されている物質全体を特定し、第18条第1項に基づく告示物質として規定した上で順次食品健康影響評価を進めることが必要であり、評価を含めた一連の作業に要する時間を勘案し円滑な制度導入を行うためには、一部の物質については、食品安全基本法第11条第1項第3号に定める「人の健康に悪影響が及ぶことを防止し、又は抑制するため緊急を要する場合で、あらかじめ食品健康影響評価を行ういとまがないとき」に該当するものとして、事後に食品健康影響評価を行うことを前提に、告示の制定に向けた作業を行うこととする。

食品安全基本法(抜粋)

第11条

食品の安全性の確保に関する施策の策定に当たっては、人の健康に悪影響を及ぼすおそれがある生物学的、化学的若しくは物理的な要因又は状態であつて、食品に含まれ、又は食品が置かれるおそれがあるものが当該食品が摂取されることにより人の健康に及ぼす影響についての評価(以下「食品健康影響評価」という。)が施策ごとに行われなければならない。ただし、次に掲げる場合は、この限りでない。

- 一 当該施策の内容からみて食品健康影響評価を行うことが明らかに必要でないとき。
 - 二 人の健康に及ぼす悪影響の内容及び程度が明らかであるとき。
 - 三 人の健康に悪影響が及ぶことを防止し、又は抑制するため緊急を要する場合で、あらかじめ食品健康影響評価を行ういとまがないとき。
- 2 前項第3号に掲げる場合においては、事後において、遅滞なく、食品健康影響評価が行われなければならない。
- 3 前2項の食品健康影響評価は、その時点において到達されている水準の科学的知見に基づいて、客観的かつ中立公正に行われなければならない。

第24条

関係各大臣は、次に掲げる場合には、委員会の意見を聴かななければならない。ただし、委員会が第11条第1項第1号に該当すると認める場合又は関係各大臣が同項第3号に該当すると認める場合は、この限りでない。

- 一 食品衛生法(略)第18条第1項(同法第62条第3項において準用する場合を含む。)の規定により基準若しくは規格を定めようとするとき(略)

器具・容器包装のポジティブリストの収載作業について①

2019年

8月9日～9月7日

「食品、添加物等の規格基準(昭和34年厚生省告示第370号)の一部を改正する件(案)」(器具及び容器包装のポジティブリスト制度導入に伴う規格の設定)についてパブリックコメントを実施

並行して、厚生労働省ホームページにおいてもポジティブリスト案に追加収載・修正が必要な物質について御意見を募集(～9月30日まで)

8月9日～10月8日

貿易の技術的障害に関する協定(TBT協定)に基づくWTO通報実施

8月12日～10月11日

衛生植物検疫措置の適用に関する協定(SPS協定)に基づくWTO通報実施



- 原則として、10月11日までに寄せられた収載等の意見について内容を精査し検討中
- その過程で必要に応じ意見提出者に照会を行っているところ

<要確認事項>

- ・ 追加すべき物質かどうか
- ・ 収載箇所、内容(物質名、CAS No. 等)
- ・ その他

器具・容器包装のポジティブリストの収載作業について②

事業者及び団体を通じて物質を把握
ポジティブリスト(告示)案 作成作業

2019年6月21日

告示(ポジティブリスト)案 器具・容器包装部会

2019年8月

告示(ポジティブリスト)案 パブリックコメント、WTO通報

8/9~9/7

SPS通報:8/12~10/11, TBT通報:8/9~10/8

※9/30まで厚生労働省ホームページにおいて受付

2019年11月

食品安全委員会へ評価依頼(※)

※ポジティブリストを食品、添加物等の規格基準
(厚生省告示第370号)に規定することについて

追加収載が必要な物質を把握
ポジティブリスト(告示) 最終化作業

現在

2019年12月頃(予定)

ポジティブリスト(告示)案
器具・容器包装部会、食品衛生分科会審議

2020年2月頃(予定)

ポジティブリスト(告示)公示

2020年6月1日

ポジティブリスト制度開始(改正法施行)

事後的に評価を行う物質について、
順次、食品安全委員会へ評価依頼

參考資料

食品衛生法：器具・容器包装に関する主な関連条文

第1章 総則

→ 第1条〔目的〕 第3条〔食品等事業者の責務〕 第4条〔定義〕

第3章 器具及び容器包装

→ 第15条〔営業上使用する器具及び容器包装の取扱原則〕

第16条〔有毒有害な器具又は容器包装の販売等の禁止〕

第17条〔特定の器具等の販売等の禁止〕

第18条〔器具又は容器包装の規格・基準の制定〕

第7章 検査

→ 第26条〔検査命令〕 第27条〔輸入の届出〕 第28条〔臨検検査、収去〕

第9章 営業

→ 第55条〔許可の取消し等〕

第10章 雑則

→ 第58条〔中毒の届出〕

第11章 罰則

→ 第72条、第73条〔罰則〕

改正後の食品衛生法(器具容器包装部分の抜粋)①

第18条 (第3項を新設)

厚生労働大臣は、公衆衛生の見地から、薬事・食品衛生審議会の意見を聴いて、販売の用に供し、若しくは営業上使用する器具若しくは容器包装若しくはこれらの原材料につき規格を定め、又はこれらの製造方法につき基準を定めることができる。

② (略)

③ 器具又は容器包装には、成分の食品への溶出又は浸出による公衆衛生に与える影響を考慮して政令で定める材質の原材料であって、これに含まれる物質(その物質が化学的に変化して生成した物質を除く。)について、当該原材料を使用して製造される器具若しくは容器包装に含有されることが許容される量又は当該原材料を使用して製造される器具若しくは容器包装から溶出し、若しくは浸出して食品に混和することが許容される量が第一項の規格に定められていないものは、使用してはならない。ただし、当該物質が人の健康を損なうおそれのない量として厚生労働大臣が薬事・食品衛生審議会の意見を聴いて定める量を超えて溶出し、又は浸出して食品に混和するおそれがないように器具又は容器包装が加工されている場合(当該物質が器具又は容器包装の食品に接触する部分に使用される場合を除く。)については、この限りでない。

→食品衛生法施行令

材質:合成樹脂

→厚生労働省告示

ポジティブリスト

→厚生労働省告示

人の健康を損なう
おそれのない量

改正後の食品衛生法(器具容器包装部分の抜粋)②

第50条の3(第52条) (新設)

厚生労働大臣は、器具又は容器包装を製造する営業の施設の衛生的な管理その他公衆衛生上必要な措置(以下この条において「公衆衛生上必要な措置」という。)について、厚生労働省令で、次に掲げる事項に関する基準を定めるものとする。

- 一 施設の内外の清潔保持その他一般的な衛生管理に関すること。
- 二 食品衛生上の危害の発生を防止するために必要な適正に製造を管理するための取組に関すること。

→食品衛生法施行規則

〔一般衛生管理
適正製造規範による管理〕

② 器具又は容器包装を製造する営業者は、前項の規定により定められた基準(第18条第3項に規定する政令で定める材質以外の材質の原材料のみが使用された器具又は容器包装を製造する営業者にあつては、前項第1号に掲げる事項に限る。)に従い、公衆衛生上必要な措置を講じなければならない。

③ 都道府県知事等は、公衆衛生上必要な措置について、第1項の規定により定められた基準に反しない限り、条例で必要な規定を定めることができる。

改正後の食品衛生法(器具容器包装部分の抜粋)③

第50条の4(第53条) (新設)

第18条第3項に規定する政令で定める材質の原材料が使用された器具又は容器包装を販売し、又は販売の用に供するために製造し、若しくは輸入する者は、厚生労働省令で定めるところにより、その取り扱う器具又は容器包装の販売の相手方に対し、当該取り扱う器具又は容器包装が次の各号のいずれかに該当する旨を説明しなければならない。

- 一 第18条第3項に規定する政令で定める材質の原材料について、同条第1項の規定により定められた規格に適合しているもののみを使用した器具又は容器包装であること。
- 二 第18条第3項ただし書に規定する加工がされている器具又は容器包装であること。

→食品衛生法施行規則
販売、製造、輸入事業者の
情報伝達

② 器具又は容器包装の原材料であって、第18条第3項に規定する政令で定める材質のものを販売し、又は販売の用に供するために製造し、若しくは輸入する者は、当該原材料を使用して器具又は容器包装を製造する者から、当該原材料が同条第1項の規定により定められた規格に適合しているものである旨の確認を求められた場合には、厚生労働省令で定めるところにより、必要な説明をするよう努めなければならない。

→食品衛生法施行規則
原材料事業者の情報伝達

改正後の食品衛生法(器具容器包装部分の抜粋)④

第57条 (新設)

営業(第54条に規定する営業、公衆衛生に与える影響が少ない営業で政令で定めるもの及び食鳥処理の事業を除く。)を営もうとする者は、厚生労働省令で定めるところにより、あらかじめ、その営業所の名称及び所在地その他厚生労働省令で定める事項を都道府県知事に届け出なければならない。

→食品衛生法施行規則
国内製造事業者の営業届出

(施行期日)

附則第1条

この法律は、公布の日から起算して2年を超えない範囲内において政令で定める日から施行する。ただし、次の各号に掲げる規定は、当該各号に定める日から施行する。

一、二(略)

三 第2条の規定、第3条中と畜場法第20条の改正規定並びに第4条中食鳥処理の事業の規制及び食鳥検査に関する法律第17条第1項第4号、第39条第2項及び第40条の改正規定並びに附則第8条、第15条から第21条まで及び第24条の規定公布の日から起算して3年を超えない範囲内において政令で定める日

(経過措置)

附則第4条

この法律の施行の際現に販売され、販売の用に供するために製造され、若しくは輸入され、又は営業(略)上使用されている器具(略)及び容器包装(略)については、新食品衛生法第18条第3項及び第50条の4(略)の規定は、適用しない。

食品衛生法等の一部を改正する法律案に対する附帯決議

＜平成30年4月12日 参議院厚生労働委員会＞

一、～三、(略)

四、食品用器具・容器包装におけるポジティブリスト制度の導入に当たっては、食品健康影響評価を踏まえた規格規準を計画的に策定する等、法の円滑な施行に万全を期すこと。また、合成樹脂以外の材質についても、リスクの程度や国際的な動向を踏まえ、ポジティブリスト化について検討すること。

五、～八、(略)

(注)衆議院厚生労働委員会については附帯決議無し