

# 再生材料における 情報伝達の取扱いについて

# 再生材料における情報伝達の取扱いについて

- 再生品についても、ポジティブリスト制度を含め食品衛生法の適合が必要となる。
- 再生される(回収される)材料が食品用器具又は容器包装であれば、ポジティブリスト制度に適合した原料となり、再生品として製造された器具又は容器包装もポジティブリスト制度に適合するものとする。
- 再生品のポジティブリスト適合性に関する情報伝達については、欧米の取扱いも参考にすると、食品用途として使用され、再度食品用途で使用するために適切に分別回収された原材料を使用していること、又は、再生材料から食品への移行がないように適切に加工されていることなどの説明が基本となるのではないかと考えられる。

【日本(食品用器具及び容器包装における再生プラスチック材料の使用に関する指針(ガイドライン))】  
原料は、食品用途の使用済みプラスチック製品を分別回収したものに限定することとし、食品用器具及び容器包装の製造工程で回収されたもの、食品用途に使用された後、再商品化を目的として特定の材質の容器包装のみを分別して回収したものなどを原則としている。

【米国(FDA:食品用容器包装における再生プラスチックの使用に関するガイダンス)】  
再生された食品接触材料(間接添加物)に関するガイダンスにおいて、以下が規定されている。  
・非再生品と同様に、食品接触材料の規格基準(CFR及びFCN)に適合していることが必要  
・再生工程において既存の規格基準に合わない添加剤等を使用する場合には、記載が必要

【EU(EU規則282/2008)】  
再生された食品接触材料(間接添加物)に関するガイドラインにおいて、以下が規定されている。  
・再生品の原料は、食品接触材料(非再生品)の規則に沿って製造されたプラスチック原料又は製品由来であることが必要

# 食品用器具及び容器包装における 再生プラスチック材料の使用に関する指針(ガイドライン) (抜粋)

## 第2 原料の範囲に関する留意点

原料は、食品用途の使用済みプラスチック製品を分別回収したものに限定すること。ただし、化学的再生法等により、再生プラスチック材料中の汚染物質が十分に低減されることが保証される場合はこの限りでない。

原料は、その品質により、以下の3つのクラスに分類できる。各クラスについて、その内容と食品用途の製品に再生する場合の留意点を示す。

クラス1: プラスチック製食品用器具及び容器包装の製造工場において、製品の製造工程から回収された端材等。食品用途以外の製品の端材が混入しないように十分に留意すること。食品用途以外のプラスチックには、たとえば、食品用途では使用されない、安全性に懸念がある添加剤等が使用されている可能性がある。

クラス2: 食品用途に使用された後、再商品化を目的として特定の材質の容器包装のみを分別して回収したもの。例えば、容器包装リサイクル法等により回収された飲料用等のPETボトル、小売店の店頭等で回収される発泡ポリスチレントレイ(以下、PSPトレイとする)などがこれに該当する。また、PETボトル、ガラス瓶、金属缶等限られた2種類以上の材質の食品用途の製品が同時に回収されたものもこれに該当する。これらのプラスチック製品については、食品用途であることから、新規の材料による製品として市場に流通する際は、食品衛生法に基づく衛生管理がなされているが、商品が消費者に販売されてから、回収されるまでの期間中は衛生管理されていないことから、予期せぬ汚染物質が混入する可能性を否定することはできない。

クラス3: クラス1及び2以外の方法で回収されたもの。食品用途の使用済みプラスチック製品であっても、食品用途以外の使用済みプラスチック製品や他の廃棄物と一緒に回収された後、そこから食品用途の使用済みプラスチック製品を分別した場合は、原料中に食品用途以外のプラスチック製品が混入する可能性が高く、また、回収の際に他の廃棄物から汚染を受ける可能性もある。さらに、一般消費者もこうした混合回収品に対しては、再商品化を目的とした資源としての認識が薄いことから、汚染物質が混入する可能性はより高いと言える。

どのクラスの原料を用いるかは、材質の特徴や処理方法を鑑みて選択すること。現状の物理的再生法においては、クラス1及び2の使用を原則とすること。ただし、選別や再生工程における技術の開発や高度化等により汚染物質の除去を保証することが可能となれば、クラス3も使用できる。一方、材質によって、原料は、汚れのないものに限定する、汚れ等の付着が見分けられやすい無着色原料に限定する等、クラス内でも対象を更に限定する必要がある場合もある。

# Guidance for Industry: Use of Recycled Plastics in Food Packaging (Chemistry Considerations)

August 2006 (抜粋)

## II. Background

(略)

Manufacturers of food-contact articles made from recycled plastic are responsible for ensuring that, like virgin material, recycled material is of suitable purity for its intended use and will meet all existing specifications for the virgin material. These requirements, which are described in 21 CFR, Parts 174 through 179, serve as the framework for the testing protocol and evaluation procedures outlined in this guidance document. In particular, § 174.5 (General provisions applicable to indirect food additives), subparagraph (a)(2) states, "Any substance used as a component of articles that contact food shall be of a purity suitable for its intended use."

(略)

## III. Recycling processes

### B. Physical Reprocessing: Secondary Recycling

(略)

Recyclers must be able to demonstrate that contaminant levels in the reformed plastic have been reduced to sufficiently low levels to ensure that the resulting packaging is of a purity suitable for its intended use. To produce a polymer with the desired qualities, however, additional antioxidants, processing aids, or other adjuvants may need to be added to the recycled polymer. The type and total amount of these additives must comply with existing authorizations, and any adjuvants already in the plastic may not react during the recycling process to form substances whose safety has not been evaluated by the FDA. Use in the recycled polymer of a new additive or an amount of an approved additive in excess of what is currently authorized for the virgin polymer would require a food contact notification (FCN) or food additive petition (FAP) (see the Food Ingredients and Packaging Approval and Notifications Programs).

(略)

## Article 4

## Conditions for the authorisation of recycling processes

In order to be authorised, a recycling process shall comply with the following conditions:

- (a) the quality of plastic input must be characterised and controlled in accordance with pre-established criteria that ensure compliance of the final recycled plastic material and article with Article 3 of Regulation (EC) No 1935/2004;
- (b) the plastic input must originate from plastic materials and articles that have been manufactured in accordance with Community legislation on plastic food contact materials and articles, in particular Council Directive 78/142/EEC of 30 January 1978 on the approximation of laws of the Member States relating to materials and articles which contain vinyl chloride monomer and are intended to come into contact with foodstuffs (1) and Directive 2002/72/EC;
- (c) (i) either the plastic input must originate from a product loop which is in a closed and controlled chain ensuring that only materials and articles which have been intended for food contact are used and any contamination can be ruled out; or  
(ii) it must be demonstrated in a challenge test, or by other appropriate scientific evidence that the process is able to reduce any contamination of the plastic input to a concentration that does not pose a risk to human health;
- (d) the quality of the recycled plastic must be characterised and controlled in accordance with pre-established criteria that ensure compliance of the final recycled plastic material and article with Article 3 of Regulation (EC) No 1935/2004;
- (e) there must be established conditions of use of the recycled plastic whereby it can be ensured that the recycled plastic materials and articles comply with Article 3 of Regulation (EC) No 1935/2004.