国内における化学物質管理:今後の課題 および JXTGエネルギー株式会社川崎製油所における自主的取り組み

持田伸幸 米国認定インダストリアルハイジニスト(CIH) JXTGエネルギー株式会社 川崎製油所

【参考】化学物質管理の基本的な考え方の日米の違い

国内

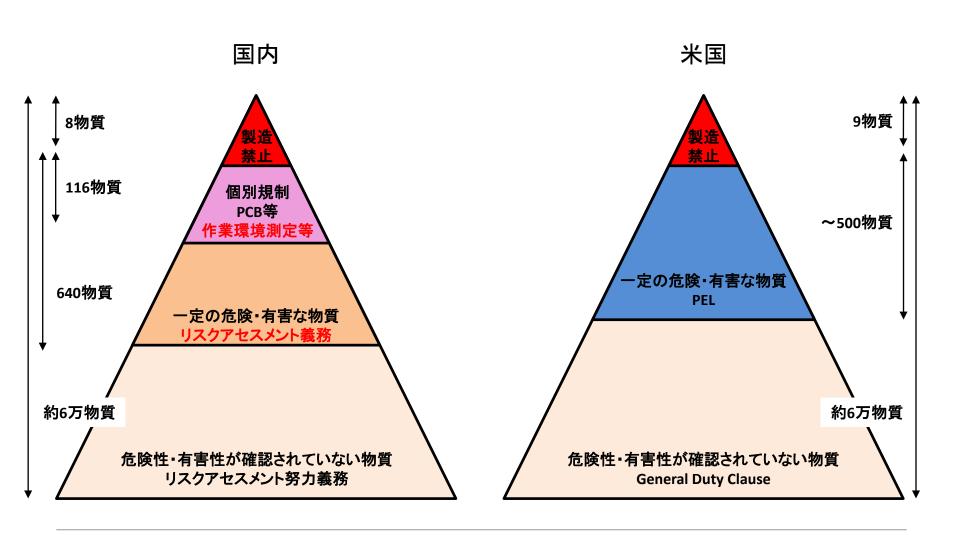
- ① 評価手法:作業環境測定
 - ▶ 作業場の平均濃度を測定
 - 管理指標との比較
- ② 対象物質:
 - 規制対象物質
- ③ 対象者、対象作業、作業場所:
 - 対象者は指定せず
 - ▶ 法に依って対象作業を規定
 - ▶ 屋内作業
- ④ 自由度
 - ▶ 使用量に関わらず定期的に 測定を実施



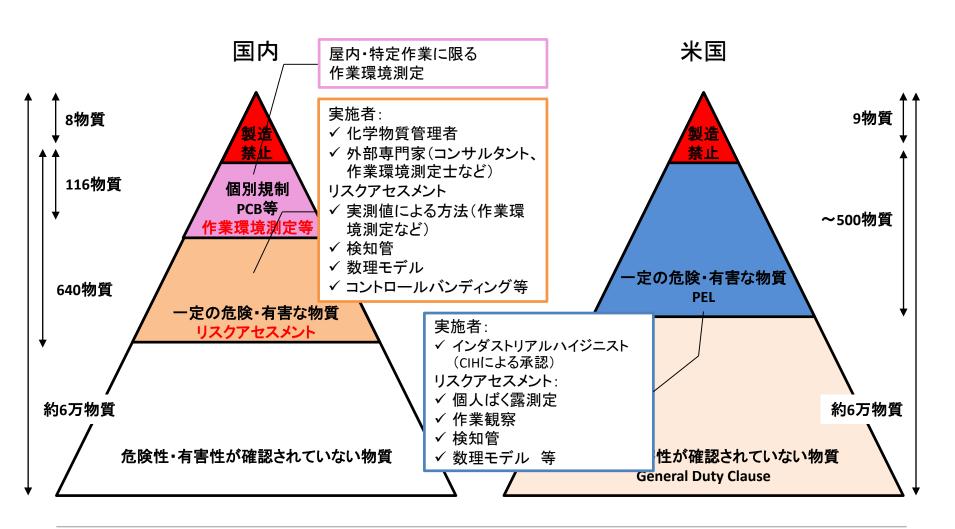
米国

- ① 評価手法:個人ばく露測定
 - ▶ 実際のばく露量を測定
 - ▶ 人体ばく露の基準であるばく 露限界値と比較*1
- ② 対象物質:
 - ▶ PEL設定化学物質
- ③ 対象者、対象作業、作業場所:
 - ▶ ばく露が想定される作業者
 - 対象作業は限定せず(全て)
 - ▶ 作業場所は屋内屋外全て
- ④ 自由度
 - ▶ ばく露量がPEL以下であること が法要求であるため、合理的 に判断して測定しない自由も ある*2
- *1: 雇用者は、従業員が化学物質を取り扱う際に、ばく露限界値未満であることを確認することが求められる。そのため、個人ばく露測定が求められる。 ただし、それ以外の目的(発生源特定や分布確認など)では、場の測定を実施することも多い。
- *2: PEL未満であることを証明するためには、実質インダストリアルハイジニストの存在が必要となる。 また、PEL未満にばく露を管理する方法は、事業者に一任されている。

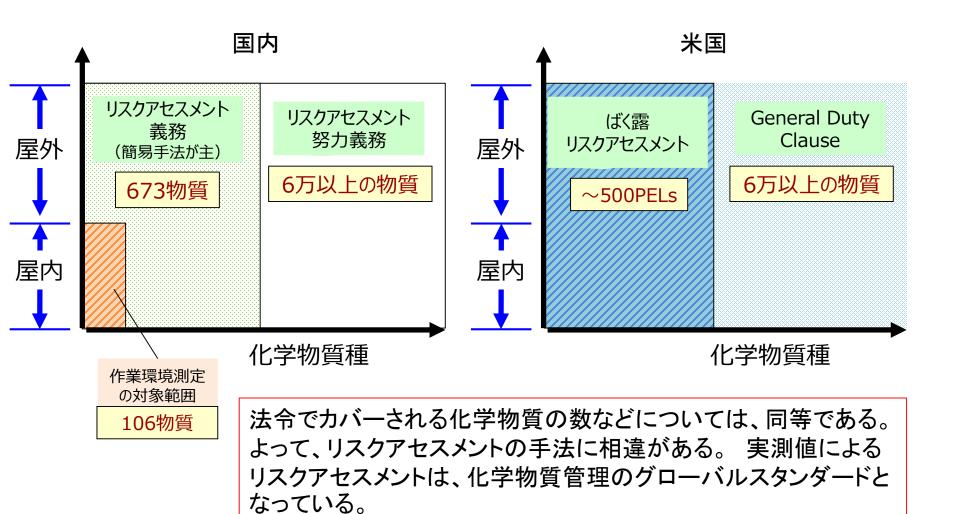
化学物質管理: 今後のあり方について(国内・米国の比較)



化学物質管理: 今後のあり方について(国内・米国の比較)



化学物質管理: 今後のあり方について(国内・米国の比較)



化学物質管理: JXTGエネルギー株式会社【川崎製油所】の自主的な取り組み

化学物質の管理:

- ▶ 所内で扱われている化学物質のデータベース作成
 - ▶ SDSの所内公開(全員アクセス可)、最新版SDS管理
 - ▶ 所内に新しく持ち込まれる化学物質の管理
 - ▶ 登録制
 - ⇒ 安全性および有害性のリスクアセスメントの実施
 - ▶ 取扱いに関する教育

リスクアセスメントの手法:

- インダストリアルハイジニスト制の導入(2000年以降)
 - ばく露リスクアセスメントの実施
 - ▶ 計画段階での事前テクニカルレビュー、等
- ばく露量の評価し、ばく露限界値と比較。
 - ▶ 定量的なばく露量の評価
 - ▶ 個人ばく露測定
 - ▶ 簡易測定(検知管やPIDを用いた測定)
 - 定性的なばく露量の評価
 - 過去の評価結果からの推定、等
- ▶ 8時間評価・短時間評価のデータベース作成

呼吸用保護具(最後の手段)の管理:

呼吸用保護具の選定: ばく露限界値、およびばく露量の評価と指定防護係数に合わせて選定

▶ 健康適合性評価: マスク作業不適合者の選別と就業配慮

マスクの顔面フィット性: フィットテスト導入による、個々人にフィットした保護具の選択