アセトニトリルのばく露作業報告集計表

作業の種類		用途												事業場数※	作業数	年間製造・取扱い量						作業1回当たりの製造・取扱い量			対象物等の物理的性状					対象物等の温度						一日当たりの作業時間						ばく露作業従事者数				発散抑制措置の状況（2つまで複数回答可）				
		①対象物の製造	②他の製剤等の原料として使用	③触媒又は添加剤として使用	④溶剤、希釈又は溶媒として使用	⑤洗浄を目的とした使用	⑥表面処理又は防錆を目的とした使用	⑦顔料、染料、塗料又は印刷インキとして使用	⑧除草、殺菌、剥離等を目的とした使用	⑨試験分析用の試薬として使用	⑩接着を目的とした使用	⑪建材の原料として使用	⑫その他			①500kg未満	②500kg以上1t未満	③1t以上10t未満	④10t以上100t未満	⑤100t以上1000t未満	⑥1000t以上	①1kg未満　又は1ℓ未満	②1kg以上1t未満又は1ℓ以上1kℓ未満	③1t以上　又は1kℓ以上	①ペレット状の固体	②結晶又は粒状の固体	③微細・軽量パウダー状の固体	④液体（練粉、液状混合物を含む）	⑤気体	①0℃未満	②0℃以上25℃未満	③25℃以上50℃未満	④50℃以上100℃未満	⑤100℃以上150℃未満	⑥150℃以上	①15分未満	②15分以上30分未満	③30分以上1時間未満	④1時間以上3時間未満	⑤3時間以上5時間未満	⑥5時間以上	①5人未満	②5人以上10人未満	③10人以上20人未満	④20人以上	①密閉化設備	②局所排気装置	③プッシュプル	④全体換気装置	⑤その他
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			1	2	3	4	5	6	1	2	3	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	1	2	3	4	5
30　印刷の作業	30	1													1					1		1						1								1					1							
31　掻き落とし、剥離又は回収の作業	31		1		4										5			1	2	2		2	1	2				5		1	2		2				2	1	2			5					4		1	
32　乾燥の作業	32				4										4	2		1	1				4					4				2	2				2		1			4				1	3			
33　計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	33		13	5	97	3	1			12			1	44	132	29	16	42	34	11		11	86	35		1		128	3		95	34	3			34	21	22	40	6	9	110	13	1	8	38	98	1	30	6
34　サンプリング、分析、試験又は研究の業務	34	5	1		72					116			3		197	83	50	53	4	4	3	110	85	2				197		2	148	42	5			63	39	41	32	7	15	82	47	25	43	15	152	10	56	14
35　充填又は袋詰めの作業	35	2	1	1	7								4		15	1		7	4	1	2	1	5	9				15			14	1				2	1	4	4	4		11	4			1	11	1	5	2
36　消毒、滅菌又は燻蒸の作業	36																																																
37　成型、加工又は発泡の作業	37																																																
38　清掃又は廃棄物処理の作業	38	1			5										6	2		1	2		1	2	3	1				6			2	4			3		2	1			5				1	3			3
39　接着の作業	39																																																
40　染色の作業	40																																																
41　洗浄、払しょく、浸漬又は脱脂の作業	41				1	8									9	4		4		1		1	8					9			7	2				1	5	2	1		8		1		2	9		4	
42　吹付け塗装以外の塗装又は塗布の作業	42																																																
43　鋳造、溶融又は湯出しの作業	43																																																
44　破砕、粉砕又はふるい分けの作業	44																																																
45　はんだ付けの作業	45																																																
46　吹付けの作業	46																																																
47　保守、点検、分解、組立又は修理の作業	47	2													2			1			1	1	1					2				2				2						2								2
48　めっき等の表面処理の作業	48																																																
49　ろ過、混合、撹拌、混練又は加熱の作業	49	1	3		69	2									75	16	8	20	24	6	1	4	46	25				73	2	1	45	14	15			8	7	11	23	11	15	56	13	4	2	34	54	1	11	1
50　その他	50	4	5		7								1		17	1	3	7	5	1		2	11	4				16	1		11	5	1			4	1	4	4	1	3	13	1	2	1	7	6		2	5
合計（%表示は全作業における割合）		16	24	6	266	13	1			128			9	213	463	30%	17%	30%	16%	6%	2%	30%	54%	17%		0%		99%	1%	1%	71%	23%	5%			26%	16%	19%	23%	7%	9%	63%	18%	7%	12%	16%	58%	2%	19%	5%

※　1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているので、実際の事業場数より多くなっている。ただし、合計欄は実事業場数。