

別添3:1-アリルオキシ-2・3-エポキシプロパンのばく露作業報告集計表

作業の種類	用途												事業場数※	作業数	年間製造・取扱量						作業1回当たりの製造・取扱量			対象物等の物理的性状					対象物等の温度					一日当たりの作業時間						ばく露作業従事者数				発散抑制措置の状況(2つまで複数回答可)															
	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫			①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥	①	②	③	④	⑤	⑥																		
	対象物の製造	他の製剤等の原料として使用	触媒又は添加剤として使用	溶剤・希釈又は溶媒として使用	洗浄を目的とした使用	表面処理又は防錆を目的とした使用	充填剤・塗料・接着剤又は印刷インキとして使用	除菌・殺菌、消毒、殺菌等を目的とした使用	試験分析用の試薬として使用	接着を目的とした使用	建材の原料として使用	その他			500kg未満	500kg以上1t未満	1t以上10t未満	10t以上100t未満	100t以上1000t未満	1000t以上	1kg未満	1kg以上1t未満	1t以上10kg未満	10kg以上1t未満	1t以上	①ペレット状の固体	②結晶又は粒状の固体	③微細・結晶パウダー状の固体	④液体(懸濁液・溶液)	⑤気体	①0℃未満	②0℃以上25℃未満	③25℃以上50℃未満	④50℃以上100℃未満	⑤100℃以上150℃未満	⑥150℃以上	①15分未満	②15分以上30分未満	③30分以上1時間未満	④1時間以上3時間未満	⑤3時間以上5時間未満	⑥5時間以上	①5人未満	②5人以上10人未満	③10人以上20人未満	④20人以上	①密閉化設備	②局所排気装置	③フック・ネット	④全体換気装置	⑤その他								
30 印刷の作業																																																											
31 掻き落とし、剥離又は回収の作業																																																											
32 乾燥の作業																																																											
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業		14	3							1	14	18	1	3	8	4	2			15	3						18					13	5					3	3	7	4			1	16	1	1							11				3	5
34 サンプルング、分析、試験又は研究の業務	2	4									5	6	3		2			1	4	2						6						2	3	1		2	1	1	2						6			1	3			1	2						
35 充填又は袋詰め作業	2	2									4	4			1		1	2		2	2					4						1	3					1			3	4						1	3					1					
36 消毒、滅菌又は燻蒸の作業																																																											
37 成型、加工又は発泡の作業																																																											
38 清掃又は廃棄物処理の作業			2								1	2			2					2						2								2				2														2							
39 接着の作業																																																											
40 染色の作業																																																											
41 洗浄、拭き、浸漬又は脱脂の作業	1										1	1								1						1								1				1														1							
42 吹付け塗装以外の塗装又は塗布の作業																																																											
43 鋳造、溶融又は湯出しの作業																																																											
44 破砕、粉砕又はふるい分けの作業																																																											
45 はんだ付けの作業																																																											
46 吹付けの作業																																																											
47 保守、点検、分解、組立又は修理の作業	1										1	1	1							1						1								1				1								1		1	1										
48 めっき等の表面処理の作業																																																											
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業											1	1			1					1						1								1				1								1													
50 その他		1									1	1			1					1						1								1				1															1						
合計 (%表示は全作業における割合)	6	21	5							1	19	34	15%	12%	41%	12%	9%	12%	21%	64%	15%			100%						55%	42%	3%				21%	21%	24%	21%	9%	3%	94%	3%	3%				8%	54%			16%	22%						

※ 1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているため、実際の事業場数より多くなっている。ただし、合計欄は実事業場数。