別添3 ジエタノールアミンのばく露作業報告集計表

	用途													年間製造・取扱い量						作業1回当たりの 製造・取扱い量 対象物等の物理的性状								対	象物等の	温度			_	-日当た	りの作業の	寺間		ばく露作業従事者数					発散抑制措置の状況 (2つまで複数回答可)					
作業の種類	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	勿り設告	の製剤等の原料として	③触媒又は添加剤として使用	1 (4) (2) (3) (4) (4) (5) (6) (7)	⑤洗浄を目的とした使用	埋又は防錆を	室料 又は印刷	殺菌、剥離等を目的	の試薬として使		りというも	t l	事業場数※	作業数	① 500 kg 未満	② 500 kg 以上 1t 未満	③ 1t 以上 10t 未満	④ 10t 以上 100t 未満	⑤ 100t 以上 1000t 未満	⑥ 1000t 以上	① 1kg 未満	② 1kg 以上 1t 去溢	③ 1t 以上 又は 1kl	①ペレット状の固体	②結晶又は粒状の固体	③微細・軽量パウダー状の固体	む)(練粉、液状混合物を含	⑤ 気 体	① 0°C 未満	② 0°C 以上 25°C 未満	③ ② 50°C 500以上 以50°C 100未満 未	©C 1000 上 以 ℃ 1500 滿	》 © 150° L 以上	① 15分 未満	② 15分 以上 30分 未満	③ 30分以1 時間 時未満	④ 1 時以3 時未	⑤ 3 時以 5 間上 5 間満	⑥ 5 時以上	① 5人 未満	② 5人 以上 10人 未満	③ 10人 以上 20人 未満	④ 20人 以上	①密閉化設備	(a) (c)	8 ③ ③ 一 ④全体換気装置	5
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	9 1	0 1	1 1	2		1	2	3	4		6	1	2	3	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	6	1	2	3 4	5	6	1	2	3	4	1	2	3	4 5
30 印刷の作業 :	30																																															
31 掻き落とし、剥離又は回収の作 業	31			1	1				3						5		2	3					4	1				5			4		1			2	1		2		5					2		1 2
32 乾燥の作業	32																																															
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	33	1 13	2	33	5	13	13	10	3	1	. 1	1	13	L	223	45	35	93	33	16	1	15	173	35		1		222			123	59	39	1	1 7	7 6	7 34	4 34	6	5	165	25	20	12	32	115	1 6	60 41
34 サンプリング、分析、試験又は 研究の業務	34	2	8	2	1	3		1		8	3		2	2	27	16		5	3	1	2	23	4					27			15	3	5	3	1 1	7 !	5 4	4	1		25	2			1	12	1	11 8
35 充填又は袋詰めの作業 3	35	2 2	1	2	2			1					8	3	36	1	5	12	8	7	3	4	17	15				36			14	16	6			5	(5 14	8	3	26	7	3		3	18	1	13 9
36 消毒、滅菌又は燻蒸の作 業	36																																															
37 成型、加工又は発泡の作業	37		4	9	1	14	7						į	5	40	7	10	17	6			25	14	1				40			20	18	2			3 :	2 14	4 3	5	13	21	2	5	12	18	10	1	12 8
38 清掃又は廃棄物処理の作 業	38		1	1	1	3		1							7	1	1	2	3			2	5					7			3	1	3			1 :	3 2	2 1			7				1			4 2
39 接着の作業	39																																															
40 染色の作業	40							3							3	2		1				2	1					3			3						3				2		1					3
41 洗浄、払しょく、浸漬又 は脱脂の作業	41				2	21	1								24	13	6	4	1			9	15					24			11	7	6			5 4	4 :	1 2	3	9	11	8	3	2	4	8	1	12 4
42 吹付け塗装以外の塗装又 は塗布の作業	42						1								1	1						1						1			1							1			1				1			1
43 鋳造、溶融又は湯出しの 作業	43																																															
44 破砕、粉砕又はふるい分 けの作業	44																																															
45 はんだ付けの作業 4	45																																															
46 吹付けの作業	46																																															
47 保守、点検、分解、組立 又は修理の作業	47		2					1							3			1	1	1		1	2					3			2		1			1 :	1 :	1			3				1			1 1
48 めっき等の表面処理の作 業	48																																															
49 ろ過、混合、撹拌、混練 / 又は加熱の作業	49	4	7	2	3	2		5	1						60	37	6	12	5			25	33	2	1	1		58			49	4	6		1	7 10	0 10	22	5	6	54	3	3		11	45	1	11
50 その他 !	50		1		4	2	1	1					13	3	22	8	5	6	3			10	10	2				21	1		13	7	1		1 1	0 :	1 3	3		8	10	5	4	2	6	1		9 6
合計 (%表示は全作業における割 合)		5 21	6	50	20	58	23	23	7	9	9 1	1	39	239	451	29%	16%	35%	14%	6%	1%	25%	62%	13%	0%	0%		99%			57% 2	25% 16	% 1	% 19	% 27º	6 22%	6 17%	6 18%	7%	8% 7	74%	11%	8%	6%	15%	43% (0% 27	'% 15%

^{※ 1}事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているので、実際の事業場数より多くなっている。ただし、合計欄は実事業場数。