

別添3 N,N-ジメチルホルムアミドのばく露作業報告集計表

作業の種類	用途												事業場数※	年間製造・取扱量						作業1回当たりの製造・取扱量			対象物等の物理的性状					対象物等の温度						一日当たりの作業時間						ばく露作業従事者数				発散抑制措置の状況(なつまで複数回答可)					
	① 対象物の製造	② 使用他の製剤等の原料として	③ 触媒又は添加剤として使用	④ 溶剤、希釈又は溶媒として使用	⑤ 洗浄を目的とした使用	⑥ 剥離剤として使用	⑦ 印刷インキとして使用	⑧ 除した使用、殺菌、剥離等を目的とした使用	⑨ 試験分析用の試薬として使用	⑩ 接着を目的とした使用	⑪ 建材の原料として使用	⑫ その他		① 500kg未満	② 500kg以上1t未満	③ 1t以上10t未満	④ 10t以上100t未満	⑤ 100t以上1000t未満	⑥ 1000t以上	① 1kg未満	② 1kg以上10kg未満	③ 10kg以上又は12kg以上	① ペレット状の固体	② 結晶又は粒状の固体	③ 微細・軽量パウダー状の固体	④ 液体混合物(懸濁液、液状混合物)	⑤ 気体	① 0℃未満	② 0℃以上25℃未満	③ 25℃以上50℃未満	④ 50℃以上100℃未満	⑤ 100℃以上150℃未満	⑥ 150℃以上	① 15分未満	② 15分以上30分未満	③ 30分以上1時間未満	④ 1時間以上3時間未満	⑤ 3時間以上5時間未満	⑥ 5時間以上	① 5人未満	② 5人以上10人未満	③ 10人以上20人未満	④ 20人以上	① 密閉化設備	② 局所排気装置	③ フックシールド	④ 全体換気装置	⑤ その他	
30 印刷の作業				3		1	3					7		4	3			7			7					5	1	1					1	2	4	1	2	2	2		7		1						
31 掻き落とし、剥離又は回収の作業				6	2							8		2	4	2		1	6	1				8			3		4	1			2		2	3		1	8				3	3		2	1		
32 乾燥の作業		2		2			2					6	1	1	3	1		2	3	1			6			3	3						3	2		1	3	2		1	3	3							
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	1	62	11	197	26	2	8		4	1		4	316	50	32	128	64	36	6	19	249	48		2	314		1	233	63	15	4		78	70	79	57	15	17	260	30	18	8	70	265	1	80	14		
34 サンプルング、分析、試験又は研究の業務	2	11		64	2	1	2		57			10	149	105	8	20	12	4	107	33	9		1	148		1	92	38	15	3		72	21	28	22	5	1	123	10	9	7	13	117	5	48	3			
35 充填又は袋詰め作業		22	2	16	8		1					6	55	9	5	21	11	6	3	5	36	14		1	54			33	15	6	1		9	10	14	13	3	6	48	3	1	2	9	50		10	3		
36 消毒、滅菌又は燻蒸の作業																																																	
37 成型、加工又は発泡の作業		1		4	3		1					9	2	1	3	2		1	3	5	1			9			4	3	2			2	1	1	2	2	1	5	2	2			7	2	2	1			
38 清掃又は廃棄物処理の作業			1	9	4						1	15	5	2	3	4	1		2	12	1	1		14			10	3		2		6	3	3	2	1		11	3	1		2	7		3	3			
39 接着の作業				3								3	1		1	1			1	1	1			3			1	2							1	2		2		1			3		1				
40 染色の作業																																																	
41 洗浄、払しょく、浸漬又は脱脂の作業		2	1	8	63		3					77	19	13	31	6	8		16	56	5		1	76			55	18	4			16	17	26	11	6	1	60	13	3	1	17	72	1	9	2			
42 吹付け塗装以外の塗装又は塗布の作業		2		13		72	11			1		100	53	10	23	5	5	4	3	96	1			100			86	13	1					6	64	17	13	83	5	5	7	3	98		11				
43 鋳造、溶融又は湯出しの作業																																																	
44 破砕、粉砕又はふるい分けの作業																																																	
45 はんだ付けの作業																																																	
46 吹付けの作業							2					2	1		1				2				2			2		1	1							1			2			2							
47 保守、点検、分解、組立又は修理の作業				3	1	1				1		6	2	1	1	2			1	5			6			3	3				3		1	2			4	2			2	4		2					
48 めっき等の表面処理の作業			1			2						3		1	1	1			1	1	1			3			1	1			1	1		1		1	1		1	1		1	1	2		1			
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	2	23	3	99	5	2			2		1	137	25	9	51	32	16	4	7	104	26		2	133	2	1	62	49	15	8	2	13	31	29	41	10	13	113	18	5	1	44	116	1	16	3			
50 その他		2		7	2						3	14	2		4	6	2		3	6	5			14			9	3	1			1	4	2	2	1	2	3	11	2	1		7	7		1	2		
合計 (%表示は全作業における割合)	5	127	19	434	116	81	33		63	2	27	357	907	30%	9%	33%	17%	9%	2%	19%	69%	12%	0%	0%	0%	99%	0%	0%	67%	24%	7%	2%	0%	23%	18%	22%	25%	7%	6%	82%	10%	5%	3%	14%	66%	1%	16%	3%	

※ 1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているため、実際の事業場数より多くなっている。ただし、合計欄は実事業場数。